****

1.Пояснительная записка

Адаптированная рабочая программа по учебному предмету "Профильный труд" составлена на основе следующих нормативно-правовых документов:

* Федерального закона РФ №273 – ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
* Приказ Министерства просвещения РФ от 24 ноября 2022 г. № 1026 "Об утверждении федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)";
* санитарных правил СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи» от 28.09.2020 г.;

 Положение о рабочей программе педагога МАОУ «СОШ №14 », утвержденное приказом директора № 167-О от 03.11.2019 г.

Программа обеспечена следующим **учебно-методическим комплектом.**

Под редакцией В.В. Воронковой. - М.: Гуманитар. изд. Центр ВЛАДОС, 2019, Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида.

 Программа разработана на основе программы специальной (коррекционной) образовательной школы VIII вида: 5-9 кл.:

В 2сб. /Под ред. В.В. Воронковой – М: Гуманит. изд. центр ВЛАДОС, 2019. – Сб.2. – 232с. раздел «Слесарное дело»

**Содержание курса:**

Программа «Профильный труд» трудового воспитания учащихся 5-10 классов коррекционной школы (8 вид) является продолжением программы подготовительных - 4 классов, формируя у учащихся целостное представление о профессионально-трудовом обучении, способность включиться в производительный труд.

Своеобразие данной программы заключается в том, что она со­ставлена на основе знаний о физическом развитии и подготовлен­ности, психофизических и интеллектуальных возможностей детей с нарушениями интеллекта 11-16 лет.

Процесс овладения знаниями, умениями и навыками неразрыв­но связан с развитием умственных способностей ребенка. Поэтому задача развития этих возможностей считается одной из важных и носит коррекционную направленность.

**Цели и задачи курса:**

Цельюпрограммы является реализация прав личности на образование и трудовую подготовку, на создание максимально благоприятных условий для решения следующих задач**:**

* организация образовательного процесса в соответствии с требованиями стандарта;
* определение содержания, методов обучения и воспитания в соответствии с познавательными возможностями, психофизическими и возрастными особенностями школьников, своеобразием их развития;
* осуществление личностно – ориентированного подхода в обучении и воспитании учащихся;
* обеспечение коррекции развития учащихся с целью дальнейшей их социализации в соответствии с нормами и правилами, морально-этическими, социально-правовыми ценностями, принятыми в современном обществе;
* подготовка учащихся к самостоятельной жизни и труду.
* Подготовка учащихся к освоению профессий слесаря.

**Задачи обучения:**

Исходя из целей трудового воспитания выделяется комплекс задач, стоящих перед преподавателем на уроках трудового обучения.

 **Задачи образовательные:**

* обучение общетрудовым политехническим знаниям, умениям и навыкам, необходимым в дальнейшем для освоения выбранной профессии;
* развитие познавательных способностей в процессе мыслительной и трудовой деятельности;
* овладение доступным школьникам техническими и технологическими знаниями, специальными словами и терминами.

**Задачи воспитывающие:**

* формирование умений самостоятельного планирования и организации своей деятельности в коллективе;
* воспитание у учащихся положительного отношения к труду и формирование лучших качеств личности в процессе труда.

**Задачи коррекционно-развивающие:**

* коррекция недостатков трудовой деятельности и недостатков развития личности учащихся.

**2. Общая характеристика учебного предмета**

Уроки «Профильный труд» трудового обучения–основная форма обучения, воспитания и развития учащихся. В процессе трудового обучения дети с нарушениями интеллекта приобретают навыки общественно полезной работы.

Основная особенность уроков трудового обучения – преобладание практической деятельности, направленной на преобразование предметной реальности. Привлечение теоретических связей к решению трудовых технологических заданий учащимися позволяет осуществить слияние мысли и физического труда, осмыслить выполнение технологических операций.

**3.Описание места учебного предмета в учебном плане**

Согласно учебному плану на изучение предмета «Профессионально-трудовое обучение»

в 5 классе отводится 243 часа, из расчета 7 часов в неделю.

**4.Описание ценностных ориентиров содержания учебного предмета**

Организация трудовой учебной деятельности способствует разностороннему развитию школьника, адаптации его в обществе. Этому, в процессе обучения труду, будет способствовать соблюдение следующих принципов:

* художественность и культурно сообразность содержания;
* коррекционная направленность обучения;
* оптимистическая перспектива образования;
* индивидуализация и дифференциация процесса обучения;
* комплексное обучение на основе передовых психолого медико-педагогических технологий.

Для осуществления этих принципов учителю трудового обучения необходимо разбираться в структуре аномального развития личности ребенка; оценивать уровень развития, творческих возможностей, характер эмоциональных и психофизических нарушений.

**5.Личностные, метапредметные и предметные результаты освоения конкретного учебного предмета**

**Личностными результатами** изучения курса «слесарное дело» является формирование следующих умений:

* наличие мотивационной основы учебной деятельности, включающей социальные, учебно – познавательные и внешние мотивы;
* ориентация на понимание причин успеха в учебной деятельности;
* наличие эмоционально- ценностного отношения к труду;
* позитивная оценка своих способностей к труду.

**Познавательные УУД:**

* умение строить речевые высказывания о труде (инструментах) в устной форме;
* владение навыками выполнения важных умений работы с металлом различными способами, в различных условиях;
* владение навыками выполнения разнообразных задач различной функциональной направленности в области обработки металла, а также их применения в повседневной жизни;

**Коммуникативные УУД:**

* наличие стремления находить продуктивное сотрудничество (общение, взаимодействие) со сверстниками при решении задач, связанных с трудом;
* участие в трудовой жизни класса (школы, города).

 **Предметными результатами изучения курса «Трудовое обучение» являются формирование следующих умений.**

**Учащиеся должны знать:**

* перечень слесарных инструментов и приспособлений;
* назначение каждого инструмента;
* составные части слесарных инструментов;
* основные элементы сверлильного, фрезерного, токарно-винторезного станков;
* назначение каждого отдельного элемента станочного парка;
* правила ухода за сверлильным, фрезерным, токарно-винторезным станками;
* виды ручных слесарных инструментов;
* электроинструменты для слесарных работ;
* правила настройки и ухода за слесарным инструментом.

.

**Учащиеся должны уметь:**

* ориентироваться по образцу и чертежу изделия;
* называть и показывать основные элементы сверлильного, фрезерного, токарно-винторезного станков;
* работать на сверлильном, фрезерном, токарно-винторезном станках;
* своевременно и правильно ухаживать за станочным парком;
* работать ручными слесарным инструментами;
* работать электроинструментом для слесарных работ;
* самостоятельно определять, для каких работ нужен определенный инструмент.

**Межпредметные связи:** Занятия по профессионально-трудовому обучению тесно связаны с уроками развития речи, математики, географии. На всех этапах занятия в связи с изучаемым материалом необходимо следить за полнотой устных ответов, последовательностью изложения, умением детей правильно построить фразу, диалог, обосновать вывод.

**Личностными результатами** изучения курса профессионально-трудового обучения является формирование следующих умений:

- проявление познавательных интересов и активности в данной деятельности;

- выражение желания учиться и трудиться в промышленном производстве для удовлетворения текущих и перспективных потребностей;

- развитие трудолюбия и ответственности за качество своей деятельности;

- осознание необходимости общественно полезного труда, как условия безопасной и эффективной социализации;

- бережное отношение к природным и хозяйственным ресурсам.

**Результаты освоения учебного предмета:** сформированные теоретические знания, трудовые умения и навыки, достаточные для самообслуживания, помощи семье, адаптации в современном обществе, ориентации в социуме и быту, в самостоятельном поиске работы и трудоустройстве.

трудовые умения и навыки, которые учащиеся приобретают и закрепляют в процессе освоения предмета.

**6. Содержание учебного предмета**

**5 КЛАСС I четверть**

Вводное занятие

Задачи обучения и план работы на четверть. Правила техники безопасности при работе в слесарной мастерской.

Работа с проволокой

**Изделия.** Цепь из мягкой проволоки, кольца (2—3 оборота). Простейшая головоломка. Модели куба и бруса. Отвертка.

**Теоретические сведения.** Алюминиевая и медная проволока, применение в изделиях, свойства (хорошо гнется, легко откусыва­ется острогубцами (кусачками), не ржавеет). Стальная проволока: применение в изделиях; свойства (упруга, прочна, не ржавеет). Стоимость проволоки из разных металлов. Инструменты и приспо­собления: линейка металлическая, острогубцы, плоскогубцы, оправка для изгибания проволоки: устройство, назначение. Миллиметр как основная мера длины в слесарном деле. Правила хранения инстру­ментов и материалов. Правила безопасности при работе с остро- и плоскогубцами. Правила поведения в слесарной мастерской.

**Умение.** Работа молотком, остро- и плоскогубцами, оправкой для сгибания проволоки.

**Практические работы.** Разметка длины заготовки по линейке. Откусывание проволоки острогубцами. Навивание спирали. Изги­бание проволоки плоскогубцами. Правка алюминиевой и медной проволоки путем протаскивания вокруг гладкого стержня. Соеди­нение концов проволоки скручиванием. Правка стальной проволо­ки молотком. Изгибание проволоки на оправке. Расплющивание и опиливание концов заготовки для отвертки.

Работа с жестью

**Изделие.** Коробочка квадратной формы. Коробочка с бортами, клапанами и отогнутыми кромками.

**Теоретические сведения.** Черная и белая жесть: приме! км 1 ие, свой­ства (режется ножницами, сгибается; белая жесть, кроме тело, не ржа­веет). Инструменты и приспособления: чертилка, ручные ножницы по металлу, киянка, напильник плоский личной, тиски слесарные (губки, рукоятка). Правила безопасности при разметке и резании тонкого листового металла. Технические требования к качеству изделий.

**Умение.** Ориентировка по образцу и чертежу изделия.

**Практические работы.** Изготовление коробочки. Разметка раз­вертки коробочки по чертежу на прямоугольной заготовке. Сгибание бортов на оправке (длина оправки соответствует стороне коробоч ки). Притупление острых кромок личным напильником. Разметка коробочки с бортами по шаблону.

Самостоятельная работа

Подвеска для картин и плакатов на картонной основе. (Состоит из согнутой вдвое прямоугольной жестяной пластины и прополочно­го кольца. Разметка развертки пластины по чертежу. Ориентировка в задании — по образцу, увеличенному макету и рисунку изделия.)

**II четверть**

Вводное занятие

План работы на четверть. Правила техники безопасности в мас­терской.

Разметка и обработка детали прямоугольной формы по заданным размерам

**Изделия.** Пластины прямоугольной формы 'толщиной 1,5 мм (подкладки под резцы к токарному станку). Предохранительные (на­кладные) губки из стали толщиной 1,5 мм к тискам (развертка выпол­няется в виде прямоугольника 100 х СО мм со срезанными углами).

**Дополнительное изделие.** Молоточек детский с одним скосом и круглым отверстием (выполняемся из стали квадратного профиля К)Х **16** мм).

**Теоретические сведения.** Назначение разметки. Чертеж и тех­нический рисунок детали. Понятие ***припуск на обработку*** и ***базо­вая кромка.*** Разметка: инструмент (измерительная линейка, чер-| млка, кернер, разметочный молоток, угольник с полкой, разметоч­ная плита), последовательность, правила безопасности. Опиливание: назначение, типичные ошибки (горб, завал, выемка, перекос), пра­вила безопасности. Держание напильника, рабочая поза, организация пигжений. Высота опиливаемой поверхности от уровня губок тисков. 11лоский напильник: виды (драчевый, личной), устройство, правила бережного обращения. Поверочная линейка и угольник, устройство, применение.

**Умение.** Разметка детали, работа плоским напильником.

Разметка детали по линейке от базовой кромки и от вспомогательной риски. Прочерчивание параллельных рисок с помощью 1 угольника с полкой. Последовательная разметка прямоугольника. Кернение рисок.

Организация рабочего места для опиливания. Проверка правильности установки тисков по росту работающего. Закрепление детали к I исках. Опиливание с контролем по разметке, линейке и угольнику. Притупление острых углов деталей. Контроль опиленной кром­ки линейкой на просвет. Применение накладных губок тисков.

**Упражнения.** Разметка детали по линейке. Прочерчивание рисок. Опиливание деревянных брусков, ограниченных металлическими пластинками, и металлических брусков. При возможности исполь­зование приспособления для обучения опиливанию (зеркало на торце напильника или контрольные валики).

**Практические работы.** Организация рабочего места для разметки. Определение пригодности заготовки: выявление дефектов, установле­ние размеров. Подготовка поверхности заготовки для разметки.

Отделка изделия личным напильником и шлифовальной шкуркой

Изделия. Ранее выполненные.

**Теоретические сведения.** Назначение отделки деталей. Особен­ности работы личным и драчевым напильниками. Причина и след­ствие забивания насечки плоского напильника стружкой. Шлифо­вальная шкурка: назначение, виды (по зернистости и типу абразив­ного зерна), правила безопасной работы. Разница в качестве обработки поверхности детали личным напильником и шлифоваль­ной шкуркой. Стальные щетки для чистки напильника. Правила безопасности при работе напильником.

**Умение.** Работа шлифовальной шкуркой.

**Практические работы.** Крепление детали в тисках с накладными губками, на деревянном бруске для отделки. Отделка личным напиль­ником плоских поверхностей. Очистка насечки личного напильника. Шлифовка шкуркой, закрепленной на деревянном бруске.

Практическое повторение

**Виды работы.** Изготовление из листовой стали толщиной 3 мм клиньев крепежных для молотков, клина для удаления сверла из шпин­деля сверлильного станка, костылей стенных (разметка по шаблону).

Самостоятельная работа

Изготовление из стали толщиной 3 мм линеек для работы с кар­тоном на уроках труда в младших классах.

**III четверть**

Вводное занятие

План работы на четверть. Правила техники безопасности.

Опиливание плоской детали выпуклой

и вогнутой формы с разметкой по шаблону

Изделия. Вешалка (основание с отверстиями выполняется вмес­те с крючком вешалки из стали толщиной 2—2,5 мм. После отделки поверхности крючок загибают в приспособлении). Детали к метало конструктору.

**Теоретические сведения.** Выпуклая и вогнутая формы кромки летали. Разметочные шаблоны. Приспособления для крепления шаблона на заготовке: ручные тиски, струбцина. Понятие об исправимом и неисправимом дефектах изготовления.

**Упражнения.** Проведение рисок по криволинейному шаблону детали. Накернивание контура, имеющего закругленные участки. Закруг-1сние выпуклого контура поперечным и продольным опиливанием.

**Практические работы.** Определение пригодности заготовки. Выбор .места крепления шаблона на заготовку с учетом экономною расходования материала. Приемы крепления шаблона к заготовке. Проведение
риски по шаблону. Разметка центров отверстий. Выбор напильника,
соответствующего профилю округления. Обработка выпуклых частей
детали поперечным и продольным опиливанием. Наведение продоль­ного штриха на кромке детали. Опиливание вогнутого профиля. При­тупление острых углов на вогнутых и выпуклых участках.

Сверление

**Объекты работы.** Ранее выполненные изделия.

**Теоретические сведения.** Назначение операции сверления. Ос­новные части настольного сверлильного станка. Основные элемеи-11.1 спирального сверла, рабочая часть и хвостик. Типичные причины поломки сверла при работе. Правила безопасности при сверлении. Машинные (станочные) тиски. Устройство, приемы закрепления четали. Правила уборки сверлильного станка.

**Умение.** Работа на сверлильном станке.

**Практические работы.** Установка сверлильного патрона в шпинделе станка, закрепление сверла в патроне и плоской детали в ма­шинных тисках. Сверление детали, закрепленной в ручных тисках.

Iпроверка сверления. Удаление сверлильного патрона из шпинделя• станка. Сверление сквозного отверстия в детали, закрепленной в машинных тисках. Уборка станка и приспособлений после работы. Соединение деталей заклепками с потайными головками

Изделия. Вешалка-кронштейн (основание — пластинка из стали толщиной 3 мм, стержень из стали толщиной 8 мм). Подставка для горячей посуды из полос. Ручка столярной детской ножовки по дереву (две дюралюминиевые пластины, соединенные заклепками).

**Дополнительное изделие.** Подставка для утюга (выполняется из полос, имеет форму подошвы утюга).

**Теоретические сведения.** Свойство металла («пластичность»).

Клепка: назначение, применение, инструменты, способы, последо­вательность операций, виды брака, правила безопасности при выпол­нении. Виды заклейки (с потайной и полукруглой головками). Зави­симость прочности заклепочного соединения от качества заклепки.

**Умение.** Соединение деталей с помощью клепки.

**Практические работы.** Подбор инструментов для клепки. Зенкование отверстий для головок заклепки. Закрепление заготовок в тисках. Осадка. Расклепывание.

Практическое повторение

**Виды работы.** Обработка планки для крепления тележки у мо­дели автомобиля. (Концы планок шириной 18—20 мм из стали толщиной 2 мм закругляют, сверлят отверстия для оси колесной пары и загибают под прямым углом.) Изготовление ушка для вися­чего замка с вогнутыми сторонами (разметка по шаблону, одновре­менное опиливание пары изделий).

Самостоятельная работа

Изготовление шайбы из листовой стали толщиной 3 мм. Наруж­ный диаметр 28 30 мм, внутренний — 10—12 мм. Разметка по шаб­лону. Ориентировка в задании по чертежу и образцу.

**IV четверть**

Вводное занятие

План работы на четверть. Правила техники безопасности.

Работа с тонколистовым металлом

**Изделия.** Крепежные угольники. Поддон для цвегочных горшков.

**Теоретические сведения.** Кровельная сталь: виды (черпая, оцин­кованная), свойства, применение. Жесть: виды (черная, белая), свой­ства, применение. Способы предохранения листовой стали от ржавле­ния. Ножницы для разрезания металла: виды, назначение, приемы работы, наладка, заточка, правила безопасности. Деревянный молоток (киянка): назначение (обработка кровельной стали и жести), приемы работы, виды брака при работе с кровельной сталью и жестью. 11рави-ла безопасной работы с топким листовым металлом. Окраска металла эмалью: назначение, инструменты, приемы, техника безопасности.

**Умение.** Работа слесарными ножницами, киянкой, окраска ме­талла.

**Упражнения. I** Правка кровельной стали (размер листа постепенно увеличивают до 500 х 500 мм). Резание металла по прямым линиям (ножницы закрепляются в тисках). Резание металла по кривой. Заги­бание кромок. Определение правильной наладки и заточки ножниц.

**Практические работы.** Правка тонкого листового металла ки-мпкой на плите. Разметка развертки от кромки или вспомогательной риски. Пометка линий разреза. Последовательное вырезание раз­вертки изделия ручными и стуловыми ножницами по прямым и кривым линиям. Загибание кромок углов коробочки. Окраска изде­лий эмалевой краской с помощью кисти.

Правка и гибка металла

**Изделия.** Чертилка (гибка кольца I! приспособлении). Крючок для бытовой вешалки (плечиков) или для удаления металлической пружки. Скобы П-образные и полукруглые (гибка в тисках на оп­равках; материал: проволока и полоса). Ручка оконная.

**Дополнительное изделие.** Рамка садовой ножовки из полосы сечением 30 х 4 мм.

**Теоретические сведения.** Понятие ***упругость металла.*** Виды 11згиба полосового металла: по плоскости, по узкой грани, винтовой. 11 пструменты и приспособления для гибки и правки металла: моло­тке незакалеппым бойком, киянка, наковальня, плита, ручной пресс, призмы, оправки. Правила безопасной работы при правке и гибке.

**Практические работы.** Правка толстой проволоки и прутков па плите. Проверка правки на глаз. Правка полосового металла, изопту-I ого I ю плоскости па плите. Правка пластинки ширш юй до 150 х 200 мм 11.; л истового металла толщиной 1,5—2,0 мм. Правка полосового метал-I, I с винтовым изгибом с.11 особом обратного разворота. Предотвращение кфектов при правке. Контроль правки по линейке и на глаз.

Выполнение канавки по месту сгиба. Сгибание кольца на стержне *у.* приспособлении. Сгибание стальных скоб толщиной 1,5—2,0 мм на оправках, в тисках. Сгибание полос из стали толщиной до 5 мм и пластинок. Проверка правильности и контрольных размеров гибки по образцу и угольнику.

Практическое повторение

**Виды работы.** Изготовление совка для мусора из кровельной стали.

Контрольная работа

изготовление угольников крепежных для столярных изделий п.; стали 2 мм (отрабатывается развертка 120x20 мм. После сверле­нии отверстия пластины загибают в тисках под прямым углом). Изготовление молоточка детского с двумя скосами.

**7. Основные виды деятельности учащихся на уроке**

* Работа с учебной литературой, усвоение теоретических сведений по предмету слесарное и столярное дело.
* Практическая работа которая включает в себя работу ручным слесарным инструментом, работу на металлорежущих станках, рисование и чтение технических рисунков.
* Самостоятельные и проверочные работы проверяющие усвоение материала и практических навыков работы инструментом.

**8. Описание учебно-методического и материально-технического обеспечения образовательного процесса**

|  |  |
| --- | --- |
| **Учебно-методическое и информационное обеспечение** |  |
| ***Библиотечный фонд комплектуется на основе*** * *федерального перечня учебников, рекомендованных Минобрнауки России (приказ Минобрнауки России об утверждении ФП учебников);*
* *учебных пособий, которые допускаются к использованию в образовательном процессе (приказ Минобрнауки России об утверждении порядка отбора организаций).*
 |  |
| **Книгопечатная продукция:*** Программы, хрестоматии и др.
 |  |
| * Научно – популярные, художественные книги для чтения (в соответствии с основным содержанием обучения)
1. Большая детская энциклопедия.
 | **Д** |
| **Печатные пособия:**Таблицы предметного содержания в соответствии с программой обучения | **Д** |
| Плакаты по основным темам | **Д** |
| Иллюстративные материалы (альбомы, комплекты открыток и др) | **Ф** |
| Видеофильмы по предмету (в том числе в цифровой форме) | **Д** |
| **Экранно-звуковые пособия**Аудиозаписи в соответствии с содержанием обучения (в том числе в цифровой форме) | **Д** |
| **Технические средства обучения** |  |
| Верстаки для работы по металлу | **П** |
| Станки предназначенные для металлообработки | **Д** |
| Компьютер  | **Д** |
| Набор ручного слесарного инструмента | **П** |
| Электроинстумент для обработки металла | **Ф** |
| Проектор | **Д** |
| **Натуральные объекты** |
| Видеофильмы по предмету (в том числе в цифровой форме) | **Д** |
| **Оборудование класса** |
| Ученические стулья. | **П** |
| Стол учительский. | **П** |
| Шкафы для хранения учебников, дидактических материалов, пособий и пр. |  **П** |

Д демонстрационный экземпляр (не менее одного экземпляра на класс); К полный комплект(на каждого ученика класса); Ф комплект для фронтальной работы ( не менее, чем 1 экземпляр на двух учеников); П комплект, необходимый для работы в группах (1 экземпляр на 56 человек)

Календарно-тематическое планирование по предмету «Профильный труд» слесарное дело 5 класс

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Месяц неделя |  № урока | Содержание урока | кол-во часов | Дом. задание | Формы контроля | Дата по плану | Дата по факту |
|  |  | **1 четверть**  |  |  |  |  |  |
| 1  | Вводное занятие  |  1 | Повторение терминов | Фронтальный опрос  | 2.09 |  |
|  2 | Инструктаж по технике безопасной работы в кабинете технологии |  1 | Повторение правил техники безопасности  | Индивидуальный опрос  | 2.09 |  |
|  3 | Разметка длины заготовки линейкой |  1 | Повторение терминов | Практическая работа | 5.09 |  |
|  4 | Свойства проволоки |  1 | Выучить новые термины  | Индивидуальный опрос | 5.09 |  |
|  | Изготовление головоломки из проволоки |  |  |  |  |  |
| 5 | Составление плана предстоящей работы | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 7.09 |  |
| 6 | Разметка заготовок  | 1 | Рисунок головоломки в тетради  | Практическая работа | 7.09 |  |
| 7 | Приемы гибки проволоки | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 7.09 |  |
| 8 | Гибка заготовки из проволоки  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 9.09 |  |
| 9 |  Откусывание проволоки кусачками | 1 | Приемы работы кусачками  | Практическая работа | 9.09 |  |
|  | 10 | Соединение деталей скручиванием |  1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 12.09 |  |
|  | Изготовление цепочки из проволоки |  | Повторение терминов |  |  |  |
| 11 | Составление плана работы |  1 | Выучить план предстоящей работы  | Фронтальный опрос  | 12.09 |  |
| 12 | Разметка заготовок |  1 | Повторение терминов | Индивидуальный опрос | 14.09 |  |
| 13 | Правка проволоки |  1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 14.09 |  |
| 14- | Откусывание звеньев цепочки |  1 | Повторение терминов | Практическая работа | 14.09 |  |
| 15 | Соединение звеньев цепочки |  1 | Новые термины в тетради  | Практическая работа | 16.09 |  |
| 16 | Соединение звеньев цепочки |  1 | Повтор приемов работы | Практическая работа | 16.09 |  |
|  | Изготовление шила  |  |  |  |  |  |
| 17 | Составление плана работы  |  1 | Выучить план работы  | Фронтальный опрос  | 19.09 |  |
| 18 | Правка заготовки |  1 | Повтор приемов работы | Практическая работа | 19.09 |  |
| 19 | Опиливание заготовки |  1 | Таблица в тетради  | Практическая работа  | 21.09 |  |
| 20 | Опиливание личным напильником |  1 | Повтор приемов работы | Практическая работа | 21.09 |  |
| 21 | Приемы гибки заготовок из проволки |  1 | Приемы работы напильником  | Практическая работа | 21.09 |  |
| 22 | Сгибание заготовки на оправке |  | Повторение терминов | Практическая работа | 23.09 |  |
| 23 | Шлифование изделия  |  1 |  Приемы шлифования  | Практическая работа | 23.09 |  |
|  |  | Работа с жестью  |  |  |  |  |  |
| 24 | Свойства жести  |  1 | Запись в тетради читать  | Индивидуальный опрос | 26.09 |  |
| 25 | Приемы разметки деталей чертилкой |  1 | Приемы разметки  | Практическая работа | 26.09 |  |
| 26 | Приемы опиливание острых краев жести  |  1 | Приемы опиливания  | Практическая работа | 28.09 |  |
|  | Изготовление коробочки из жести  |  |  |  |  |  |
| 27 | Составление технологической карты на изделие |  1 | Таблица в тетради читать  | Тестовые задания  | 28.09 |  |
| 28 | Разметка коробочки чертилкой  |  1 | Разметка заготовок  | Практическая работа | 28.09 |  |
| 29 | Приемы резания жести  |  1 | Новые термины в тетради  | Практическая работа | 30.09 |  |
| 30 | Вырезание деталей коробочки  |  1 | Повторить термины | Практическая работа | 30.09 |  |
| 31 | Приемы гибки металла  |  1 | Рисунок в тетради  | Практическая работа | 3.10 |  |
| 32 | Сгибание бортов на оправке |  1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 3.10 |  |
| 33 | Опиливание кромок |  1 | Виды напильников  | Индивидуальный опрос | 5.10 |  |
| 34 | Опиливание кромок  |  1 | Приемы опиливания  | Практическая работа | 5.10 |  |
|  | Изготовление модели самолета  |  |  |  |  |  |
| 35 | Составление технологической карты на изделие  |  1 | Выучить план работы  | Тестовые задания  | 5.10 |  |
|  | 36- | Вырезание деталей из жести  |  1 | Приемы резки металла  | Практическая работа | 7.10 |  |
| 37 | Опиливание деталей из жести | 1 | Рисунок самолета  | Индивидуальный опрос | 7.10 |  |
| 38- | Пиление заготовок из древесины  |  1 | Виды и назначение проволоки  | Практическая работа | 10.10 |  |
| 39 | Опиливание деталей из древесины  | 1 | Повторить термины | Практическая работа | 10.10 |  |
| 40 | Опиливание кромок деталей |  1 |  Приемы опиливания  | Практическая работа | 12.10 |  |
| 41 | Сборка изделия |  1 | Повторить термины | Практическая работа | 12.10 |  |
| 42 | Сборка изделия | 1 | Повтор приемов работы | Практическая работа | 12.10 |  |
|  | **Изготовление отвертки из стальной проволоки**  |  |  |  |  |
| 43 |  Составление плана предстоящей работы  | 1 | Таблица в тетради читать  | Фронтальный опрос  | 14.10 |  |
| 44 | Вырезание деталей  |  1 | Приемы резания металла  | Практическая работа | 14.10 |  |
| 45 | Опиливание деталей |  1 | Приемы опиливания металла  | Практическая работа | 17.10 |  |
| 46 | Ручка для отвертки. |  1 | Приемы гибки металла  | Тестовые задания  | 17.10 |  |
| 47 | Шлифование деталей |  1 | Приемы шлифования  | Практическая работа | 19.10 |  |
| 48 | Приемы опиливания металла | 1 | Повтор приемов работы | Практическая работа | 19.10 |  |
| 49 | Опиливание металла  | 1 | Рисунок напильника  | Практическая работа | 19.10 |  |
| 50 | Сборка изделия |  1 |  Повторение приемов работы | Практическая работа | 21.10 |  |
| 51 | Приемы шлифования  | 1 | Повторение приемов работы | Индивидуальный опрос | 21.10 |  |
|  | 52 | Шлифование изделия  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 24.10 |  |
|  | **Изготовление головоломки. Практическое повторение** |  | Повторение терминов | Практическая работа |  |  |
| 53 | Разметка заготовок  | 1 | Повтор приемов работы | Практическая работа | 24.10 |  |
| 54 | Приемы гибки проволоки | 1 | Повтор приемов работы | Практическая работа | 26.10 |  |
| 55 | Гибка заготовки из проволоки  | 1 | Повтор приемов работы | Практическая работа | 26.10 |  |
| 56 | Гибка заготовки из проволоки | 1 | Повтор приемов работы | Практическая работа | 26.10 |  |
| 57 |  Откусывание проволоки кусачками | 1 | Повтор приемов работы | Практическая работа | 28.10 |  |
| 58 | Соединение деталей скручиванием | 1 | Повтор приемов работы | Практическая работа | 28.10 |  |
|  | **2 четверть** |  | Повторение терминов |  |  |  |
| 59 | Вводное занятие. Повторение изученного | 1 | Повторение терминов | Тестовые задания  | 7.11 |  |
| 60 | Инструктаж по технике безопасной работы в кабинете технологии | 1 | Таблица в тетради  | Практическая работа | 7.11 |  |
| 61 | Разметка детали угольником | 1 | Измерительный инструмент  | Практическая работа | 9.11 |  |
| 62 | Приемы кернения рисок при разметке детали | 1 | Рисунок керна в тетради  | Практическая работа | 9.11 |  |
| 63 | Закрепление деталей в тисках | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 9.11 |  |
| 64 | Приемы опиливания . виды напильников. | 1 | Виды напильников  | Практическая работа | 11.11 |  |
|  | Изготовление подкладок под резцы к токарному станку |  |  |  |  |  |
| 65 | Составление плана работы и чертежа детали | 1 | План работы читать  | Практическая работа | 11.11 |  |
| 66 | Разметка заготовки | 1 | Рисунок угольника в тетради  | Практическая работа | 14.11 |  |
| 67 | Опиливание драчевым напильником | 1 | Виды напильников  | Практическая работа | 14.11 |  |
| 68 | Продолжение опиливания заготовки  | 1 | Виды напильников  | Практическая работа | 16.11 |  |
| 69 | Опиливание личным напильником | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 16.11 |  |
| 70 | Приемы очистки напильников  | 1 | Новые термины в тетради  | Индивидуальный опрос | 16.11 |  |
|  | 71 | Приемы шлифования  | 1 | Повторение терминов | Тестовые задания  | 18.11 |  |
| 72 | Приемы шлифования  | 1 | Виды абразивов  | Практическая работа | 18.11 |  |
|  | Изготовление молоточка с одним скосом  |  |  |  |  |  |
| 73 | Разметка детали молотка | 1 | Измерительный инструмент  | Фронтальный опрос  | 21.11 |  |
| 74 | Кернение линий разметки  | 1 | Приемы разметки  | Практическая работа | 21.11 |  |
| 75 | Приемы опиливания поверхности заготовки  | 1 | Приемы опиливания  | Практическая работа | 23.11 |  |
| 76 | Опиливание поверхности бойка | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 23.11 |  |
| 77 | Приемы опиливания скосов изделия  | 1 | Виды молотков  | Индивидуальный опрос | 23.11 |  |
| 78 | Опиливание скоса молотка | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 25.11 |  |
| 79 | Опиливание заготовки скоса молотка  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 25.11 |  |
| 80 | Шлифование заготовки скоса молотка  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 28.11 |  |
| 81 | Продолжение опиливания скоса молотка | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 28.11 |  |
| 82 | Опиливание личным напильником  | 1 | Повторение терминов | Практическая  | 30.11 |  |
| 83 | Правила безопасной работы при опиливании заготовок  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 30.11 |  |
| 84 | Приемы сверления отверстий  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 30.11 |  |
| 85 | Обработка детали шлифованием  | 1 | Запись в тетради  | Практическая работа | 2.12 |  |
|  | Изготовление крепежного клина для молотка |  |  |  |  |  |
| 86 |  Составление технологической карты  | 1 | Рисунок в тетради  | Индивидуальный опрос | 2.12 |  |
|  | 87 | Приемы обработки драчевым напильником  | 1 | Виды насечки напильников  | Практическая работа | 5.12 |  |
| 88 | Обработка драчевым напильником | 1 |  | Практическая работа | 5.12 |  |
| 89 | Приемы обработки личным напильником | 1 | Таблица в тетради  | Индивидуальный опрос | 7.12 |  |
| 90 | Обработка детали личным напильником | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 7.12 |  |
| 91 | Опиливание личным напильником  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 7.12 |  |
| 92 | Шлифование детали нождачной бумагой | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 9.12 |  |
|  | Изготовление линейки для работы с картоном из стали толщиной 3 мм |  | Повторение терминов | Практическая работа |  |  |
| 93 | Составление плана работы  | 1 | Выучить план предстоящей работы  | Тестовые задания  | 9.12 |  |
| 94 | Разметка детали чертилкой | 1 | Назначение чертилки | Практическая работа | 12.12 |  |
| 95 | Приемы кернения при разметке заготовки  | 1 | Приемы работы керном  | Практическая работа | 12.12 |  |
| 96 | Кернение линий разметки | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 14.12 |  |
| 97 | Обработка детали напильником  | 1 | Приемы опиливания  | Практическая работа | 14.12 |  |
| 98 | Обработка детали напильником | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 14.12 |  |
| 99 | Измерительный инструмент | 1 | Повторение терминов | Индивидуальный опрос | 16.12 |  |
|  | 100 | Контроль работы при опиливании  | 1 | Повторение терминов | Практическая  | 16.12 |  |
| 101 | Опиливание личным напильником | 1 | Повторение терминов | Практическая  | 19.12 |  |
| 102 | Абразивные материалы  | 1 | Повторение терминов | Практическая | 19.12 |  |
| 103 | Опиливание металла | 1 | Повторение терминов | Проверочная работа | 21.12 |  |
| 104 | Опиливание металла | 1 | Тестовые задания | Проверочная работа | 21.12 |  |
| 105 | Нанесение штрихов керном | 1 | Рисунок в тетради | Повторение | 21.12 |  |
| 106 | Шлифование изделия | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 23.12 |  |
|  | **Практическое повторение. Шайба из листовой стали.** |  |  |  |  |  |
| 107 | Составление технологической карты на изделие | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 23.12 |  |
| 108 | Разметка заготовки | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 26.12 |  |
| 109 | Опиливание напильником | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 26.12 |  |
| 110 | Продолжение опиливания заготовки  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 28.12 |  |
| 111 | Опиливание личным напильником | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 28.12 |  |
| 112 | Приемы очистки напильников  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 28.12 |  |
| 113 | Приемы шлифования  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 30.12 |  |
| 114 | Шлифование заготовки  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 30.12 |  |
|  | **3 четверть**  |  |  |  |  |  |
| 115 | Вводное занятие . Повторение изученного  | 1 | Повторение терминов | Фронтальный опрос  | 11.01 |  |
| 116 | Инструктаж по технике безопасной работы в кабинете технологии | 1 | Таблица техники безопасной работы  | Индивидуальный опрос | 11.01 |  |
|  | **Изготовление вешалки для одежды**  |  |  |  |  |  |
| 117 | Составление технологической карты на изделие вешалка для одежды,  | 1 | Выучить план предстоящей работы  | Индивидуальный опрос | 11.01 |  |
| 118 | Приемы работы с измерительным инструментом  | 1 | Рисунок малки  | Практическая работа | 13.01 |  |
| 119 | Разметка заготовок  | 1 | Приемы разметки  | Практическая работа | 13.01 |  |
| 120 | Выпиливание заготовки  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 16.01 |  |
| 121 | Приемы опиливания выгнутых кромок | 1 | Таблица в тетради  | Практическая работа | 16.01 |  |
|  | 122 | Опиливание кромок | 1 | Приемы опиливания  | Практическая работа | 18.01 |  |
| 123 | Приемы опиливания вогнутых кромок  | 1 | Повторение приемов работы | Индивидуальный опрос | 18.01 |  |
| 124 | Опиливание кромок | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 18.01 |  |
| 125 | Сгибание крючка изделия | 1 | Приемы гибки металла  | Практическая работа | 20.01 |  |
| 126 | Сборка изделия  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 20.01 |  |
| 127 | Шлифование отделка изделия  | 1 | Приемы шлифования  | Практическая работа | 23.01 |  |
|  | **Сверление** |  |  |  |  |  |
| 128 | Устройство сверлильного станка  | 1 | Схема станка  | Индивидуальный опрос | 23.01 |  |
| 129 | Сверление сквозных отверстий | 1 | Новые термины в тетради  | Практическая работа | 25.01 |  |
|  | **Соединение деталей заклепками с потайными головками** |  | Повторение терминов |  |  |  |
| 130 | Виды заклепок для соединения деталей  | 1 | Рисунок заклепки в тетради  | Индивидуальный опрос | 25.01 |  |
| 131 | Назначение заклепок | 1 | Повторение приемов работы | Индивидуальный опрос | 25.01 |  |
| 132 | Инструменты для заклепывания  | 1 | Рисунок инструмента  | Тестовые задания  | 27.01 |  |
| 133 | Соединения деталей с помощью заклепки  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 27.01 |  |
|  |  | **Подставка для горячей посуды**  |  |  |  |  |  |
| 134 | Составление технологической карты на изделие | 1 | Выучить план предстоящей работы  | Фронтальный опрос  | 30.01 |  |
| 135 | Разметка заготовок  | 1 | Приемы разметки  | Практическая работа | 30.01 |  |
| 136 | Пиление слесарной ножовкой  | 1 | Устройство слесарной ножовки  | Практическая работа | 1.02 |  |
| 137 | Выпиливание заготовок  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 1.02 |  |
| 138 | Обработка деталей опиливанием  | 1 | Приемы техники безопасной работы  | Практическая работа | 1.02 |  |
| 139 | Опиливание заготовок подставки  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа  | 3.02 |  |
| 140 | Приемы опиливания заготовок личным напильником  | 1 | Рисунок личного напильника  | Практическая работа | 3.02 |  |
| 141 | Опиливание заготовок личным напильником  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 6.02 |  |
| 142 | Разметка заготовок под заклепку  | 1 | Приемы разметки  | Практическая работа | 6.02 |  |
| 143 | Сверление отверстий  | 1 | Рисунок спирального сверла  | Практическая работа | 8.02 |  |
| 144 | Соединение полос заклепкой  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 8.02 |  |
| 145 | Соединение деталей с помощью заклепки  | 1 | Виды заклепок  | Тестовые задания  | 8.02 |  |
|  | **Изготовление ушка для замка**  |  |  |  |  |  |
| 146 | Составление технологической карты на изделие  | 1 | Выучить план предстоящей работы  | Индивидуальный опрос | 10.02 |  |
| 147 | Приемы опиливания кромок  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 10.02 |  |
|  | 148 | Опиливание кромок заготовки | 1 | Виды напильников  | Практическая работа | 13.02 |  |
| 149 | Разметка отверстий под ушко замка | 1 | Виды угольников  | Индивидуальный опрос | 13.02 |  |
| 150 | Сверление отверстий на сверлильном станке | 1 | Назначение патрона на станке  | Практическая работа | 15.02 |  |
| 151 | Соединение полос заклепкой  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 15.02 |  |
| 152 | Соединение деталей с помощью заклепки | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 15.02 |  |
|  | **Изготовление шайбы из** **листовой стали** |  |  |  |  |  |
| 153 | Разметка заготовок для шайбы | 1 | Приемы разметки  | Практическая работа | 17.02 |  |
| 154 | Разметка центра отверстия  | 1 | Рисунок циркуля  | Практическая работа | 17.02 |  |
| 155 | Сверление отверстия в заготовке  | 1 | Повторение терминов | Индивидуальный опрос | 20.02 |  |
| 156 | Приемы опиливание круглой заготовки  | 1 | Приемы опиливания запись в тетради  | Практическая работа | 20.02 |  |
| 157 | Приемы контроля работы при опиливании | 1 | Повторение приемов работы | Тестовые задания  | 22.02 |  |
| 158 | Опиливание заготовки  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 22.02 |  |
| 159 | Опиливание заготовки по плоскости  | 1 | Приемы опиливания запись в тетради  | Практическая работа | 22.02 |  |
| 160 | Шлифование заготовки  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 24.02 |  |
|  | **Изготовление подставки для утюга**  |  |  |  |  |  |
|  | 161 | Составление технологической карты на изделие  | 1 | Выучить план предстоящей работы  | Индивидуальный опрос | 24.02 |  |
| 162 | Разметка измерительным инструментом  | 1 | Таблица схема измерительных инструментов  | Практическая работа | 27.02 |  |
| 163 | Вырезание полос для подставки  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 27.02 |  |
| 164 | Вырубание полос для подставки  | 1 | Приемы рубки  | Практическая работа | 1.03 |  |
| 165 | Опиливание кромок полос | 1 | Приемы опиливания  | Практическая работа | 1.03 |  |
| 166 | Сверление отверстий  | 1 | Приемы сверления  | Практическая работа | 1.03 |  |
| 167 | Соединение деталей заклепкой  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 3.03 |  |
| 168 | Приемы гибки металла  | 1 | Повторение приемов работы | Тестовые задания  | 3.03 |  |
| 169 | Гибка заготовок  | 1 | Запись в тетради  | Практическая работа | 6.03 |  |
| 170 | Сверление металла | 1 | Повторение приемов работы | Проверочная работа | 6.03 |  |
| 171 | Приемы шлифования металла. | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 10.03 |  |
| 172 | Шлифование подставки для утюга. | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 10.03 |  |
|  | **Практическое повторение. Модель самолета**  |  |  |  |  |  |
| 173 |  Составление плана предстоящей работы  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 13.03 |  |
| 174 | Вырезание деталей  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 13.03 |  |
| 175 | Приемы опиливания металла | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 15.03 |  |
| 176 | Опиливание деталей | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 15.03 |  |
| 177 | Опиливание металла | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 15.03 |  |
| 178 | Сверление отверстий | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 17.03 |  |
| 179 | Сверление отверстий | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 17.03 |  |
| 180 | Виды соединений деталей | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 20.03 |  |
| 181 | Сборка изделия  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 20.03 |  |
| 182 | Сборка изделия | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 22.03 |  |
| 183 | Приемы шлифования  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 22.03 |  |
| 184 | Шлифование изделия  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 22.03 |  |
|  | **4четверть**  |  |  |  |  |  |
| 185 | Вводное занятие  | 1 | Повторение терминов | Тестовые задания  | 3.04 |  |
|  | 186 | Инструктаж по технике безопасной работы в кабинете технологии | 1 | Повторение правил техники безопасности  | Фронтальный опрос  | 3.04 |  |
|  | **Работа с тонколистовым металлом**  |  |  |  |  |  |
| 187 | Виды кровельной стали  | 1 | Таблица в тетради  | Индивидуальный опрос | 5.04 |  |
| 188 | Виды жести | 1 | Повторение терминов | Индивидуальный опрос | 5.04 |  |
| 189 | Приемы правки жести  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 5.04 |  |
| 190 | Правка жести на правильной плите | 1 |  Новые термины  | Практическая работа | 7.04 |  |
| 191 | Приемы резания металла по прямым линиям  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 7.04 |  |
| 192 | Резание металла ножницами по металлу | 1 | Рисунок в тетради ножницы по металлу | Практическая работа | 10.04 |  |
| 193 | Приемы резания металла по кривым линиям | 1 | Повторение терминов |  | 10.04 |  |
| 194 | Резание металла  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 12.04 |  |
|  | **Изготовление совка для мусора**  |  |  |  |  |  |
| 195 | Составление технологической карты на изделие | 1 | Выучить план предстоящей работы  | Тестовые задания  | 12.04 |  |
| 196 | Разметка заготовок изделия  | 1 | Приемы разметки заготовок  | Практическая работа | 12.04 |  |
| 197 | Приемы резания заготовок по линиям разметки | 1 | Повторение терминов | Индивидуальный опрос | 14.04 |  |
| 198 | Вырезание заготовки по разметке | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 14.04 |  |
| 199 | Гибка металла | 1 | Рисунок тисков в тетради  | Практическая работа | 17.04 |  |
|  | 200 | Сгибание бортов по линиям разметки | 1 | Назначение пресса для гибки  | Практическая работа | 17.04 |  |
| 201 | Сгибание заготовки для ручки  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 19.04 |  |
| 202 | Соединение заклепкой ковша совка и ручки  | 1 | Рисунок закпеки | Практическая работа | 19.04 |  |
|  | **Правка и гибка металла** |  |  |  |  |  |
| 203 | Приемы сгибания пруткового металла | 1 | Приемы гибки запись в тетради  | Практическая работа | 19.04 |  |
| 204 | Сгибание стальных скоб | 1 | Новые термины в тетради  | Практическая работа | 21.04 |  |
| 205 | Приемы гибки стали  | 1 | Повторение терминов | Индивидуальный опрос | 21.04 |  |
| 206 | Сгибание полос из стали  | 1 | Приемы гибки запись в тетради  | Практическая работа | 24.04 |  |
| 207 | Сгибание кольца на стержне в приспособлении | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 24.04 |  |
| 208 | Сгибание колец из металла  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 26.04 |  |
|  | **Изготовление чертилки** |  |  |  |  |  |
| 209 | Составление технологической карты на изделие | 1 | Выучить план предстоящей работы  | Индивидуальный опрос | 26.04 |  |
| 210 | Отпиливание заготовки | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 26.04 |  |
| 211 | Сгибание кольца на конце чертилки | 1 | Новые термины в тетради  | Практическая работа | 28.04 |  |
|  | 212 | Приемы опиливания металла  | 1 | Повторение терминов | Индивидуальный опрос | 28.04 |  |
| 213 | Заострение чертилки напильником  | 1 | Приемы опиливания запись в тетради  | Практическая работа | 3.05 |  |
| 214 | Продолжение опиливания заготовки чертилки | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 3.05 |  |
|  | **Практическое повторение изготовление коробочки из жести**  |  |  |  |  |  |
| 215 | Составление плана работы  | 1 | План предстоящей работы читать  | Фронтальный опрос  | 3.05 |  |
| 216 | Разметка заготовки | 1 | Повторение терминов | Тестовые задания  | 5.05 |  |
| 217 | Вырезание заготовки  | 1 | Приемы резки металла | Практическая работа | 5.05 |  |
| 218 | Опиливание краев заготовки | 1 | Приемы опиливания металла  | Практическая работа | 8.05 |  |
| 219 | Сгибание бортиков коробочки | 1 | Приемы гибки металла  | Практическая работа | 8.05 |  |
| 220 | Сгибание бортиков коробочки | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 10.05 |  |
|  | **Изготовление угольников крепежных для столярных изделий из стали 2мм** |  |  |  |  |  |
| 221 | Составление технологической карты на изделие  | 1 | Выучить план предстоящей работы  | Тестовые задания  | 10.05 |  |
| 222 |  «Резка и гибка заготовок из жести» | 1 |  | Проверочная работа | 10.05 |  |
| 223 | Вырезание заготовок  | 1 | Рисунок в тетради изделия  | Практическая работа | 12.05 |  |
| 224 |  Выпиливание заготовок | 1 | Назначение слесарной ножовки  | Практическая работа | 12.05 |  |
|  | 225 | Опиливание кромок заготовок  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 15.05 |  |
| 226 | Сверление отверстий  | 1 | Рисунок перового сверла  | Практическая работа | 15.05 |  |
| 227 | Пиление и опиливание заготовок | 1 | Повторение терминов | Проверочная работа | 17.05 |  |
| 228 | Пиление и опиливание заготовок | 1 | Повторение приемов работы | Проверочная работа | 17.05 |  |
| 229 | Устройство сверлильного станка | 1 | Повторение терминов  | Индивидуальный опрос | 17.05 |  |
| 230 | Сверление заготовок  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 19.05 |  |
| 231 | Сверление несквозных отверстий  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 19.05 |  |
| 232 | Сверление сквозных отверстий  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 22.05 |  |
|  | 233 | Шлифование заготовок  | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 22.05 |  |
|  | 234 | Шлифование заготовок | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 24.05 |  |
|  |  | **Практическое повторение. Изготовление подкладок под резцы к токарному станку** |  |  |  |  |  |
|  | 235 | Составление плана работы и чертежа детали | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 24.05 |  |
|  | 236 | Разметка заготовки | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 24.05 |  |
|  | 237 | Опиливание напильником | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 26.05 |  |
|  | 238 | Продолжение опиливания заготовки  | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 26.05 |  |
|  | 239 | Опиливание личным напильником | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 29.05 |  |
|  | 240 | Приемы очистки напильников | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 29.05 |  |
|  | 241 | Опиливание личным напильником | 1 | Повторение приемов работы | Практическая работа | 31.05 |  |
|  | 242 | Приемы шлифования | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 31.05 |  |
|  | 243 | Шлифование заготовки | 1 | Повторение терминов | Практическая работа | 31.05 |  |